



PROPIEDADES

- Masilla monocomponente elástica a base de poliuretano
- Elevada resistencia al envejecimiento, a las influencias climatológicas y a las altas y bajas temperaturas
- Resistente a los productos químicos
- Se adhiere sobre casi todos los materiales de construcción
- Muy fácil de aplicar
- Puede ser pintado. Se recomienda asimismo realizar pruebas antes de su aplicación

APLICACIONES

- Apto como sellador de juntas en la automoción
- Sellar y pegar en el sector marino, la construcción y la industria
- Pega en prácticamente todos los materiales utilizados en la industria y la construcción, como aluminio anodizado, madera, parquet, cerámica, piedra natural, hormigón, ladrillo, piedra de fachada etc.
- Se recomienda utilizar un imprimador sobre soportes porosos y sobre plásticos

ESPECIFICACIONES

Masilla no endurecida

Tipo de masilla	Poliuretano
Viscosidad	Pastoso
Sistema de endurecimiento	Endurecimiento por la humedad del aire
Formación de película (23°C y 50% H.R.)	70 min
Velocidad de endurecimiento (23°C y 50% H.R.)	2 mm/24 horas
Densidad ISO 1183	1,18 g/ml
Temperatura de aplicación	+5°C - +35°C
Conservación, envase original cerrado, en un lugar seco y fresco entre +5°C y +25°C	Mínimo 12 meses

Masilla endurecida

Dureza Shore A: ISO 868	40
Deformación máxima admisible: ISO 11600	25%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339	0,32 N/mm ²
% resistencia a la ruptura: ISO 8339	680%
Resistencia a la temperatura	-40°C - +80°C

EMBALAJE Y COLOR

25 cartuchos de aluminio 310 ml/caja - 48 cajas/pallet

Blanco, gris, negro

20 émbolos de 600 ml/caja - 45 cajas/pallet

Blanco, gris, negro

MODO DE EMPLEO

Preparación

Las superficies deben estar secas y limpias, si fuese necesario, desengrasar con **Parasilico Cleaner**, MEK, alcohol de quemar o etanol. En caso de necesidad, aplicar un imprimador. Se recomienda realizar pruebas de adherencia.

El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

Imprimadores

Primer DL 2001	Transparente of negro	Tiempo de secado ± 20 min
----------------	-----------------------	---------------------------

Aplicar

Con pistola manual o neumática. Hasta la completa polimerización del producto, el máximo movimiento admisible es del 5%.

Dimensiones de las juntas

Anchura	Profundidad	Diferencia tolerada
3-4 mm	3-4 mm	± 1 mm
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
Anchura max: 30 mm		

Acabado

En caso necesario, alisar con **DL 100** o **una espátula de goma**.

Limpiar

Masilla no endurecida: **Parasilico Cleaner**.

Masilla endurecida: Eliminar la mayor parte de forma mecánica. Los restos pueden eliminarse con **Silicone Remover**.

Reparación

Utilizar el mismo producto.

SEGURIDAD



Por favor consulte la ficha de seguridad.

RESTRICCIONES

- No utilizar para sellar vidrio o pegar espejos
- Una buena ventilación es importante durante la colocación y el secado

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

CE

	
14 DL Chemicals	* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
EN 15651-1 F EXT - INT No. DoP: 0200004000	

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

COMPATIBILIDAD DE SELLADORES DE POLIURETANO

	productos	compatibilidad	nota
Ácidos	10% ácido acético	buena	
	25% ácido acético	mala	el sellador se hincha
	10% ácido clorhídrico (pH3)	buena	
	25% ácido clorhídrico	mala	el sellador se hincha
	10% ácido sulfúrico	buena	
	25% ácido sulfúrico	buena	
	10% ácido nítrico	mala	el sellador empeora
Bases	10% sosa (pH8)	buena	
	25% sosa	mala	pérdida de adherencia
	10% clorato de potasio	buena	
	25% clorato de potasio	mala	pérdida de adherencia
Aceites y solventes	Aceite de motor	muy buena	
	Metanol, formol, etanol, acetona, tolueno, xileno, solventes clorados, petróleo	mala	el sellador se hincha
	Glicol	muy buena	
	Solventes alifáticos	buena	
Otros	Agua, agua marina	muy buena	
	Salmuera	buena	

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.